

Schnellmess-Stativ (MST58)

Das MST58 ist sehr leicht zu bedienen und eignet sich besonders für kleine Werkstücke, wie bspw. Kugellagerringe, Düsen oder Buchsen. Der Messhub lässt sich von 0 – 35 mm stufenlos verstellen. Mit Hilfe einer Stellmutter lässt sich die Höhenposition des Messgerätes einfach und genau justieren. Der Messtisch hat einen Ø von 58 mm. Das Messgerät wird entweder über einen Messuhrhalter MH6-51-MST (ohne Kunststoffgriff) oder einen Schwimmhalter am Stativ fixiert.

Sonderzubehör:

- Zur einfachen und raschen Positionierung von Werkstücken kann ein klemmbarer Winkelanschlag (MST-WA) am Messtisch befestigt werden.
- Revolver-Messtisch (MSTMT80) zum Messen von Durchgangsbohrungen bis Ø 13 mm

Universalmess-Stativ (MST102)

Dieses Mess-Stativ kommt bei größeren Werkstücken zum Einsatz. Der Messhub ist von 0 – 130 mm stufenlos verstellbar. Auf dem Messtisch (100 x 100) können der Winkelanschlag (Standardzubehör) oder andere Zentriervorrichtungen in einer T-Nute befestigt werden. Das Messgerät wird entweder über einen Messuhrhalter MH6-51-MST (ohne Kunststoffgriff) oder einen Schwimmhalter am Stativ fixiert.

Sonderzubehör:

- Klemmring für Ø 30 mm mit Messuhraufnahme zur genauen Höhenbestimmung
- Messtische in unterschiedlichen Breiten (130 mm und 160 mm)
- Auslegearme (150 mm und 200 mm) für größere Werkstücke und BMD-Schwimmhalter (SH-BMD30)

Schwimmhalter (SH-T)

Er ermöglicht dem im Mess-Stativ MST58 oder MST102 eingespannten Tastkopfmessgerät in horizontaler Ebene zu schwimmen und Positionierungsfehler auszugleichen. Ein Tastkopf findet beim Eintauchen in die Bohrung zwanglos die genaue Messachse. Der Schwimmbereich ist stufenlos verstellbar von 0 bis 1,5 mm (bis 3 mm ohne Regulierung). Die optionale Ausführung SH-T-F dient zur Regulierung der Messkraft.

Checking stand (MST58)

The MST58 is easy to handle and especially suitable for small workpieces, e.g. ball bearing rings, nozzles or sleeves. The measuring stroke is continuously adjustable from 0 – 35 mm. With the adjusting nut, the height position of the measuring device can be easily and accurately adjusted. The diameter of the measuring table is 58 mm. The measuring device is fixed to the stand either by an indicator holder MH6-51-MST (without plastic grip) or by a floating holder.

Extras:

- For easy positioning a clamp-on-vee (MST-WA) can be fixed to table
- Perforated table (MSTMT80) for measuring through bores up to Ø 13 mm

Universal checking stand (MST102)

This checking stand is suitable for larger sizes. The measuring stroke is continuously adjustable from 0 – 130 mm. The vee attachment (standard accessory) or other centering devices can be mounted on the platen (100 x 100) in a T-slot. The measuring device is fixed to the stand either by an indicator holder MH6-51-MST (without plastic grip) or by a floating holder.

Extras:

- Collar for Ø 30 mm c/w dial gauge bracket for precise height adjustment
- Platens in different widths (130 mm and 160 mm)
- Jib arms (150 mm and 200 mm) for larger workpieces and BMD-floating holders (SH-BMD30)

Floating holder (SH-T)

It allows the split-ball probe, which is clamped in the checking stands MST58 or MST102 to float in a horizontal plane and compensate for positioning errors. A probe easily finds the exact axis when dipping into the bore. The floating range is continuously adjustable from 0 to 1.5 mm (until 3 mm without regulation). The optional version SH-T-F serves to regulate the measuring pressure.

