

F 2462

PHOSPHATA Fe 5718

GA 2096

Eigenschaften:

Phosphata Fe 5718 ist ein flüssiges Konzentrat zum gleichzeitigen Entfetten und Phosphatieren von Stahloberflächen mit Temperaturen von 35 bis 55 °C.

Die geeignete Badeinstellung ist vor Aufnahme der Produktion empirisch zu ermitteln und per Analyse einzuhalten.

Phosphata Fe 5718 kann auch in Verbindung mit zusätzlichem Spritzreiniger-Zusatz bei stark verschmutzten Oberflächen verwendet werden.

Zum Beispiel: **Spritzreiniger 5610** von DEWE Brünofix GmbH

Nach Bildung der Phosphatschicht ist der Stahl temporär kurzzeitig vor Korrosion geschützt. Eine nachfolgende Passivierung, zur Vermeidung von Flugrost kann im letzten Spülschritt sinnvoll sein.

Die Eisenphosphatierung ist eine preiswerte, hochwertige Haftgrundlage für eine anschließende Lackierung.

Anwendung:

Bemerkung: Die Verwendung von **Phosphata Fe 5718** im Tauchverfahren ebenfalls möglich. Die Konzentrationseinstellungen sind entsprechend anzupassen (empirischer Versuch).

Die hier angegebenen Richtwerte gelten für die Spritzentfettung/Phosphatierung.

Konzentration:	15–30 g/l (3–6,0 Punkte)
pH-Wert:	4,5–5,2
Zeit:	1,5–5 Min.
Temperatur:	35–55 °C
Druck:	0,8–2 bar

(1 Vol.-%ige Lösung entspricht 2 GS)

Neuansatz/Nachdosierung:

Ein Neuansatz wird z. B. wie folgt durchgeführt:

Man gibt 20 kg **Phosphata Fe 5718** pro m³ Badinhalt dem Bad zu.

Anschließend wird Natronlauge (30%-ig, 45%-ig oder 50%-ig) vorsichtig (Schutzmaßnahmen beachten!) zugegeben bis Soll-pH-Bereich erreicht ist.

Bei Überschreiten der oberen Grenze erfolgt eine Korrektur nach unten mit **Phosphata Fe 5718**.

Es können **bei stark verschmutzten Oberflächen** 2–4 kg/m³ **Spritzreiniger 5610** dem Bad zugegeben werden.

Die Nachdosierung ist in der Regel automatisiert. **Phosphata Fe 5718** gelangt pH-abhängig ins Bad, **Spritzreiniger 5610** nach Bedarf und Notwendigkeit.

Hinweise:

Nach der Entfettung/Phosphatierung erfolgt die Spülung mit Wasser.

Die Qualität der Haftung der nachfolgenden Lackierung ist entscheidend vom Zustand der Spülbäder abhängig.

Bitte beachten Sie, dass vorab eine empirische Einstellungsauswahl vorzunehmen ist, um ein optimales Ergebnis zu erzielen.

Nur so kann Schaden von Ihrer Firma durch unsachgemäße Anwendung der Produkte ausgeschlossen werden. Die Angaben im Sicherheitsdatenblatt sind zu beachten.

Umweltschutz: Phosphata Fe 5718 ist nach WHG ein wassergefährdender Stoff **WGK 1**

Produktsicherheit: Phosphata Fe 5718 ist kennzeichnungspflichtig nach Gefahrstoffverordnung

Gefahrensymbole:



GHS05

Signalwort: Gefahr

Weitere Angaben sind dem EG-Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Schutzmaßnahmen:

Vor Einsatz und Handhabung mit **Phosphata Fe 5718**

- EG-Sicherheitsdatenblatt beachten
- Die Gebrauchsanweisung muss befolgt werden
- Geeignete Arbeitsschutzkleidung tragen

Bei Augen-Kontakt: mind. 15 Min. gründlich mit Wasser spülen. Augenarzt sofort aufsuchen.

Die Unfallverhütungsvorschriften der BG Chemie beim Umgang mit ätzenden Stoffen sind einzuhalten.

Lagerung: nach TRGS 510

Während der Wintermonate sollten die Phosphatierkonzentrate in beheizten Lagerräumen aufbewahrt werden.

Abwasser:

Alle Abwässer müssen den gesetzlichen Bestimmungen und den örtlichen Vorschriften gemäß aufbereitet werden, bevor sie in die Kanalisation gelangen.

Entsorgung:

Abfall-Schlüssel-Nr. Konzentrat und Badlösung: AVV 11 01 05* *saure Beizlösungen*
(Phosphorsäurelösung)

Schlamm: AVV 11 01 08* *Phosphatierschlämme*

Das gebrauchte Produkt und dessen Lösungen sind einer Sonderabfallbehandlung gemäss örtlicher behördlicher Bestimmungen zuzuführen.

Wir bieten an: Rücknahme von Abfall nach § 26 ff KrWiG – fragen Sie bitte bei uns an.

Gebinde muss restentleert sein.

Abfall-Schlüssel-Nr. für verunreinigte Verpackung: AVV 15 01 10* *Verpackungen, die Rückstände gefährlicher Stoffe enthalten oder durch gefährliche Stoffe verunreinigt sind*

Gewährleistung:

Die hier gemachten Angaben erfolgen nach bestem Wissen aufgrund **interner** praktischer und **labormaßstäblicher** Überprüfung, jedoch ohne Gewähr.

Da wir **abweichende Verwendung** unserer Produkte nicht beeinflussen können, übernehmen wir eine Haftung nur für den **Anlieferungszustand**. Für Anwendungsfragen steht Ihnen unser Außendienst und unsere Entwicklungs- und Anwendungstechnik (Tel. +49 9122 9868-19) gerne zur Verfügung.